

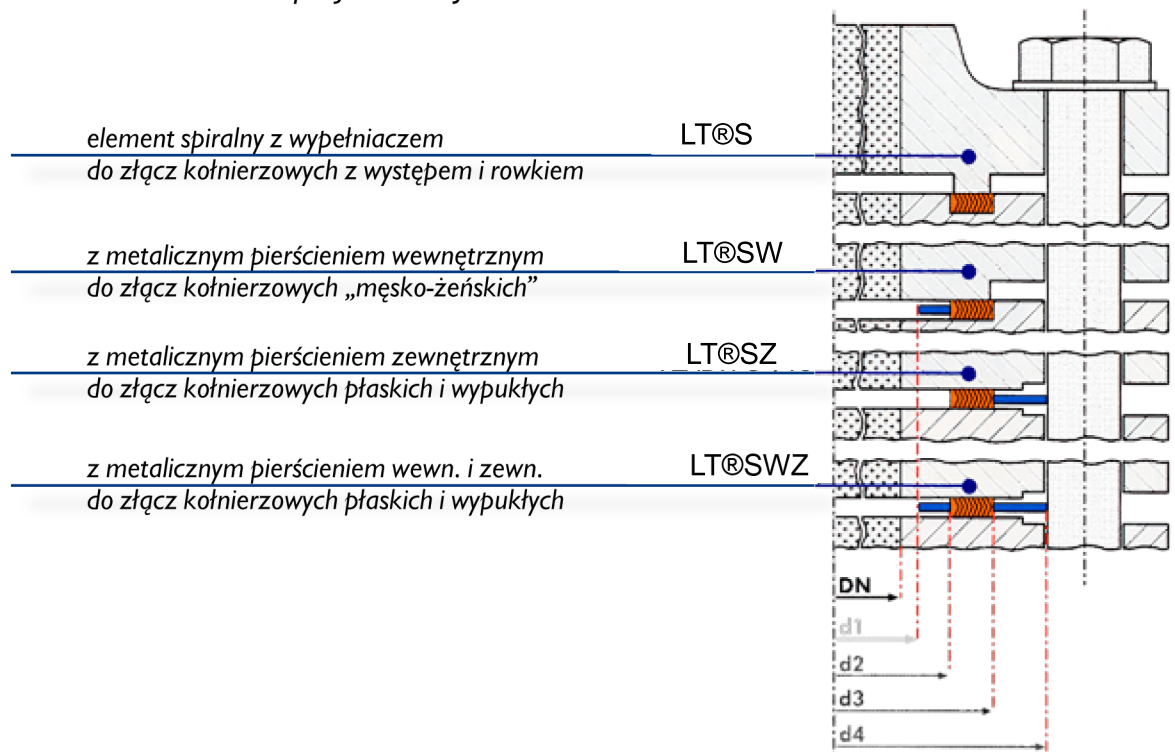


**SPIRO**TECH

USZCZELNIENIA SPIRALNE

### Uszczelki spiralne otwierają nowe perspektywy w zakresie bezpiecznego i skutecznego uszczelniania.

Konieczność skutecznego uszczelniania w warunkach wysokiego ciśnienia, w zmiennych temperaturach, przy różnorodnych kołnierzach i drganiach wymaga zastosowania uszczelki posiadających odpowiednią wytrzymałość, elastyczność i sprężystość. Uszczelki spiralne zostały skonstruowane specjalnie w tym celu.



#### **Metaliczny pierścień zewnętrzny:**

- ▶ zapewnia właściwe umieszczenie i zapobiega nadmiernemu ścisnieniu,

#### **Metaliczny pierścień wewnętrzny:**

- ▶ zabezpiecza element uszczelniający przed wysoką temperaturą, zapobiega turbulencjom w przewodach rurowych oraz zapobiega korozji kołnierza,
- ▶ zapobiega wewnętrznym wybočeniom elementu spiralnego.

#### **Materiał na taśmę nawojową**

Stal nierdzewna 1.4301, 1.4541, 1.4571 (AISI 304, AISI 316, AISI 321)

#### **Materiał na pierścień wewn.**

Stal nierdzewna 1.4301, 1.4541, 1.4571 (AISI 304, AISI 316, AISI 321)

#### **Materiał na pierścień zewn.**

Stal węglowa dwuchromianowa

Materiał wypełniacza	limit temp. (°C)
ePTFE	260
Grafit	550*
Ceramika	400

(\*) do 3000 °C w warunkach beztlenowych (patrz zakres temperatur dla metalu)

Przyczyną większości usterek jest niewłaściwy dobór lub nieprawidłowa instalacja.

Aby osiągnąć najlepsze uszczelnienie, prosimy wziąć pod uwagę następujące kwestie:

### 1. Wybór uszczelki:

*Czy wybrano prawidłowy rozmiar i klasę ciśnienia?*

*Czy materiał taśmy, wypełniacza i pierścieni jest odpowiedni dla danego zastosowania?*

### 2. Kontrola kotnierza:

*Czy kotnierze są czyste, a powierzchnie nie uszkodzone?*

*Czy kotnierze mają odpowiednio szorstkie powierzchnie?*

*Zalecana szorstkość powierzchni kotnierzy dla różnych zastosowań.*

Ogólna	3,2 - 5,1 $\mu\text{m}$
Podciśnieniowa	2,0 $\mu\text{m}$
Krytyczna	3,2 $\mu\text{m}$

### 3. Kontrola śrub:

*Czy są prawidłowo wymiarowane i bez uszkodzeń?*

*Czy gwint jest czysty i dobrze zabezpieczony?*

#### **Ważne:**

*Należy dokręcić śruby odpowiednim momentem i w odpowiedniej kolejności!*

#### **Inne wyroby z naszego asortymentu produkcji:**

*Uszczelnienia złącz z porowatego ePTFE*

*Uszczelnienia dławnic i akcesoria*



LEADER Tech Ltd Sp. z o.o.  
Wielki Konopat, ul. Papierników 5  
86-105 Świecie n/Wisłą

tel. 52 333 07 70  
fax 52 333 07 79

www.leader-tech.pl  
info@leader-tech.pl